PAGEL®-GROUT

گروت پاگل

ویژگی‌ها

- **V1/50** گروت ۰ تا ۵ میلی‌متر
  V1/10 گروت ۰ تا ۱۰ میلی‌متر
  V1/160 گروت ۰ تا ۱۶ میلی‌متر
- جریان‌پذیری بالا، تا ۹۰ دقیقه
- بر پایه سیمان و بدون کلراید
- انبساط کنترل‌شده و یکنواخت با چسبندگی بالا بین فونداسیون سیمانی و صفحه پایه
- استحکام اولیه و نهایی بالا
- مدول الاستی‌سیته پایین و نهایتاً استحکام خمشی بالا
- نسبت آب به سیمان پایین (۰/۳۵)
- مقاوم دربرابر انجماد و مه نمکی، ضدآب، بسیار مقاوم دربرابر نفت و روغن
- قابل پمپ کردن (حتی در دماهای پایین)
- برای استفاده در تماس با آب آشامیدنی تایید شده است.

گروت پاگل مطابق با استاندارد 1-EN 206/2-DIN 1045 می‌باشد.

	XO	XC				XD			XS			XF				XA		XM		
	0	1	2	3	4	1	2	3	1	2	3	1	2	3	4	1	2	3	1	2	3
V1/10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
V1/50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
V1/160	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	

دامنه کاربرد

v1/50

v1/10

v1/160

- گروت برای گروت ریزی انواع دستگاه‌های دقیق
- گروت ریزی جهت توربین‌ها، ژنراتورها، کمپرسورها، موتورهای گازوییلی و دیگر تجهیزات نیروگاهی که در معرض ارتعاش زیاد قرار دارند.
- گروت ریزی پیچ‌های مهار و صفحات پایه‌ای
- پایه‌ها (تکیه‌گاه‌ها)ی فولادی و بتنی
- گروت ریزی برای واحدهای پیش‌ساخته بتنی و سازه‌های فولادی
- گروت ریزی برای پایه‌های پل و اتصالات ساختمانی
- گروت ریزی برای ریل‌های جرثقیل و تلسکوپ‌های رادیویی (رادیوتلسکوپ‌ها)
- گروت ریزی برای کارخانه‌های فولاد و کوره بلند
- گروت ریزی برای کارخانه‌های کاغذ، مواد شیمیایی و پالایشگاه‌ها
- گروت ریزی برای کانال‌های لوله‌گذاری در سیستم‌های فاضلاب و سیستم‌های آب آشامیدنی



گروت پاگل

v1/50

v1/10

v1/160

دستورالعمل اجرا

سطح: سطح را کاملاً تمیز کنید، همه مواد زاید ازقبیل دوغاب سیمان، روغن، گریس و مانند آن را به‌وسیله پاشش آب با فشار زیاد بزدایید تاجایی که ساختاری که قرار است گروت ریزی شود کاملاً ظاهر گردد، مطمئن شوید که سطح از استحکام کافی برخوردار است. پیش از گروت‌ریزی، سطح را تقریباً به‌مدت ۶ تا ۲۴ ساعت به‌طور پیوسته خیس کنید تا اشباع گردد.

قالب‌بندی: ساختار باید سفت و محکم باشد؛ اطراف پایه بتنی را با استفاده از ماسه یا ملات خشک، با دقت آب‌بندی کنید.

مخلوط‌کردن: گروت به‌صورت آماده مصرف عرضه می‌شود و تنها کافی است با آب مخلوط شود. برای اطلاع از مقدار صحیح آب، لطفاً به دستورالعمل‌های ارایه‌شده برروی کیسه مراجعه کنید. ۲/۳ آب را در داخل یک میکسر مناسب و تمیز بریزید، ملات خشک را اضافه کنید و تقریباً به‌مدت ۳ دقیقه میکس کنید. سپس باقی‌مانده آب را اضافه نمایید و تقریباً ۲ دقیقه دیگر میکس کنید. پس از این مرحله باید بلافاصله گروت‌ریزی انجام شود.

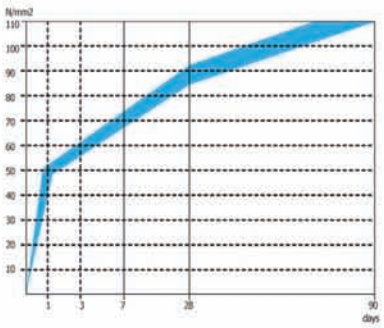
گروت‌ریزی: مخلوط را از یک طرف یا گوشه و تنها در یک بار ریزش پیوسته، بریزید. در هنگام گروت‌زنی مناطق بزرگ، توصیه می‌شود ریختن گروت از مرکز قاعده و با استفاده از یک قیف یا شیلنگ صورت پذیرد. همیشه حفرات پیچ های مهار (انکربولت) را اول گروت بریزید و سپس سطح زیری دستگاه را گروت بریزید.

احتیاط: مناطق باز (بی‌حفاظ) باید با استفاده از فویل، گونی و یا عامل کیورینگ ۰۱ پاگل در مقابل باد، آلودگی‌ها و تبخیر زودهنگام آب محافظت شود. درصورتی که گروت قرار است در معرض دماهای بسیار پایین یا بالا و آفتاب مستقیم یا باد قرار گیرد، لطفاً به توضیحات اضافی مندرج در برگه اطلاعات فنی عامل کیورینگ ۰۱ پاگل مراجعه کنید و آن ها را درنظر داشته باشید.
شانه های گروت‌ریزی: ارتفاع لبه گروت‌ریزی نباید از ۵۰ تا ۷۰ میلی‌متر تجاوز نماید. گروت‌ریزی در زیر دستگاه‌هایی که بار دینامیکی بالایی را تحمل می‌کنند و پیچ های مهار آن‌ها ازپیش شدیداً بارگذاری شده‌اند و درنتیجه، تحت تنش فشاری قرار دارند، باید به‌سرعت برروی صفحه حامل انجام شود، به‌نحوی که زاویه ریزش ۴۵ درجه باشد و بلافاصله پس از ریختن و پیش از گیرش، ریختن توسط صفحه حامل، قطع شود. این کار از تجمع تنش، جلوگیری می کند.

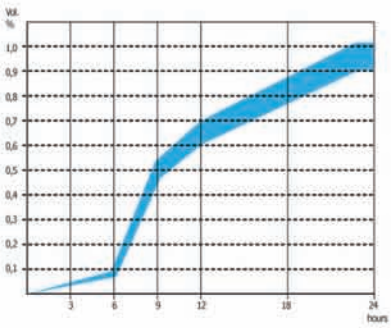
دما: گروت می تواند در دماهایی بین ۵ تا ۳۵ درجه مورد استفاده قرار گیرد. دمای پایین و سردبودن آب مخلوط سازی، رشد استحکام را کند می کند و جریان پذیری را کاهش می دهد، درحالی که دمای بالا این فرآیند را تسریع می نماید.

فلزات غیرآهنی: سیمان و تمام مواد ساختمانی دارای اتصال سیمانی، تحت شرایط خاص، می توانند با فلزات غیرآهنی (مانند آلومینیم، مس و روی) در منطقه کاربرد واکنش دهند.
برای برخورداری از مشاوره فنی، لطفا با ما تماس بگیرید.

نمودار رشد مقاومت فشاری (V1/50)



نمودار پیشرفت انبساط



گروت پاگل

v1/50
v1/10
v1/160

اطلاعات فنی		V1/10	V1/50	V1/160
نوع		V1/10	V1/50	V1/160
اندازه	(mm)	۰-۱	۰-۵	۰-۱۶
ارتفاع گروت ریزی	(mm)	۵-۳۰	۲۰-۱۲۰	>۱۰۰
مقدار آب	(%)	۱۲-۱۳	۱۲	۱۱
ضریب مصرف	(kg/dm³)	۲	۲	۲/۱
دانسیته خام ملات تازه	(kg/dm³)	۲/۲۸	۲/۳۰	۲/۳۳
زمان گیرش در ۲۰C° (دقیقه)	min	≥۹۰	≥۹۰	≥۹۰
جریان پذیری بلافاصله (تست کانال)	Cm	≥۷۰	-	-
جریان پذیری پس از ۳۰ دقیقه (تست کانال)	Cm	≥۶۰	-	-
جریان پذیری(DIN۱۰۴۸) بلافاصله	Cm	-	≥۷۰	≥۶۵
جریان پذیری(DIN۱۰۴۸) پس از ۳۰ دقیقه	Cm	-	≥۷۰	≥۶۵
انبساط پس از ۲۴ ساعت	Vol.%	۰+/۵	۱+/۰	۱+/۰
انبساط پس از ۲۸ روز	Vol.%	۰+/۵	۱+/۰	۱+/۰
استحکام فشاری پس از ۱ روز	(N/mm²)	≥۴۰	≥۴۰	≥۴۵
استحکام فشاری پس از ۷ روز	(N/mm²)	≥۶۰	≥۷۰	≥۷۰
استحکام فشاری پس از ۲۸ روز	(N/mm²)	≥۸۰	≥۸۰	≥۸۰
استحکام فشاری پس از ۹۰ روز	(N/mm²)	≥۱۰۰	≥۱۰۰	≥۱۰۰
استحکام خمشی پس از ۱ روز	(N/mm²)	≥۵	≥۶	≥۶
استحکام خمشی پس از ۷ روز	(N/mm²)	≥۸	≥۸	≥۸
استحکام خمشی پس از ۲۸ روز	(N/mm²)	≥۱۰	≥۱۰	≥۱۰
استحکام خمشی پس از ۹۰ روز	(N/mm²)	≥۱۰	≥۱۰	≥۱۰
مدول E (استاتیک) ۷ روز	(N/mm²)	۳۳۸۰۰	۳۳۰۰۰	۳۴۵۰۰
مدول E (استاتیک) ۹۰روز	(N/mm²)	۳۹۸۰۰	۳۹۳۰۰	۴۰۱۰۰

Classified in accordance with DAfStb VeBMR Rili Product			
	V 1 / 1 0	V 1 / 5 0	V 1 / 1 6 0
Flowability class/ Expansion class	f2	a3	a2
Shrinkage	SKVM II	SKVB II	SKVB I
Early strength class	A	A	A
Compressive strength class	C60/75	C60/75	C60/75

بسته‌بندی: کیسه ۲۵ کیلویی
زمان ماندگاری: به‌مدت ۱۲ ماه در کیسه‌های خشک و اصلی
درجه آسیب‌رسانی: این ماده خطرناک نیست

گروت پاگل

v1/50

v1/10

v1/160

کاربرد

